

Soudaflex 33SL

Revisión: 27/01/2017

Página 1 De 2

Especificaciones

Base	Poliuretano
Consistencia	Autonivelante
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	Ca. 60 min
Velocidad de curado* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	2 mm/24h
Dureza	35 ± 5 Shore A
Densidad	1,32 g/ml
Viscosidad	10000-48000 mPA.s Brookfield Husillo A, 10 r/m
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 90 %
Contorsión máxima permitida	± 25 %
Tensión máxima (DIN 53504)	1,66 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (DIN 53504)	0,55 N/mm ²
Elongación de ruptura (DIN 53504)	> 800 %
Resistencia a la temperatura	-30 °C → 90 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 40 °C

(*) Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Descripción del producto

Soudaflex 33SL es un sellador monocomponente, elastico y de gran calidad a base de poliuretano.

Propiedades

- Muy fácil de aplicar
- Autonivelante
- Apto para inclinaciones hasta max 3%.
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.
- Permanentemente elástico tras el curado
- Muy buena adherencia a muchos materiales
- No se forman burbujas en el sellador (en aplicaciones con alto grado de temperatura y humedad)

Aplicaciones

- Sellado de juntas en contracción de suelos de hormigón.
- Sellado de juntas de suelos.

- Todas las juntas horizontales de construcción, unión, expansión y dilatación habituales.

Embalaje

Color: gris hormigón, otros colores, previa solicitud

Embalaje: 600 ml bolsa

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Soudaflex 33SL

Revisión: 27/01/2017

Página 2 De 2

Sustratos

Sustratos: hormigón, metales, ...

Naturaleza: limpio, seco y sin polvo ni grasa.

En concreto vertido remover la piel de concreto.

Preparación de la superficie: Soudaflex 33SL tiene una buena adherencia sobre la mayoría de sustratos. En circunstancias críticas, o para obtener una adhesión óptima, recomendamos de aplicar Primer 100 sobre sustratos porosos, antes de aplicar el Sellador. Utilice siempre la imprimación 100 sobre piedra natural, sin imprimación en los sustratos no porosos. No tiene adherencia sobre PE, PP y PTFE (p.e. Teflon) Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies.

Dimensiones de juntas

Anchura mínima de juntas: 10 mm

Anchura máxima de juntas: 30 mm

Profundidad mínima de juntas: 10 mm

Recomendaciones para sellar : Profundidad de la junta = 0,8 x ancho de junta. Utilice fondo de junta de PE con celda cerrado para regular la profundidad de la junta.

Método de aplicación

Utilice cinta de enmascarar donde necesario. Aplicar Soudaflex 33SL de forma uniforme en la junta, evitando inclusiones de aire. Retirar la cinta de enmascarar antes de la formación de piel.

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática.

Limpieza: Limpiar con Aguarrás o Soudal Limpiador de Superficies inmediatamente después de usar (antes del curado).

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta del envase para obtener más información.

Observaciones

- Soudaflex 33SL es autonivelante, y por lo tanto no se puede utilizar en juntas verticales.
- Al pintar con pinturas de secado oxidativo, pueden producirse perturbaciones en el secado de la pintura (recomendamos realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación).
- Soudaflex 33SL ofrece una buena resistencia a los rayos ultravioleta, pero puede decolorarse en condiciones extremas o tras una exposición muy larga a rayos ultravioleta.
- Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- Se debe evitar el contacto con alquitrán, brea y otros materiales liberadores de plastificantes como EPDM, neopreno, butilo, etc., ya que puede causar decoloración y pérdida de adherencia.
- No aplicar ni dejar curar en la presencia de siliconas no curadas, alcohol u otros limpiadores en base solvente.

Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Soudaflex 33SL cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.